

STÖKER

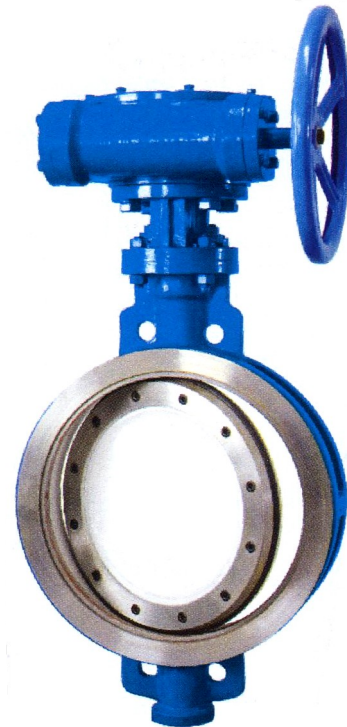
*PRZEPUSTNICA O POTRÓJNYM MIMOŚRODZIE
dwukierunkowo szczelna*

*PN 6-10-25
Class150*

kołnierzowa fig.1



międzykołnierzowa fig.2

**konstrukcja**

Dzięki podwójnie mimośrodowo usytuowaniu trzpienia i tarczy oraz stożkowej geometrii gniazda (trzeci mimośród) uzyskano znakomite parametry doszczelniające przy małym tarciu (a więc i niskim momencie obrotowym) i równomiernym dociskaniu dysku do gniazda.

Specjalna geometria metalowego gniazda zachowuje szczelność nawet przy gwałtownie zmiennych temperaturach medium. Przepustnice tego typu mogą spełniać funkcje armatury odcinającej jak i regulacyjnej. Przez zastosowanie odpowiednich stopów mogą być używane w szerokim zakresie temperatur do praktycznie wszystkich mediów ciekłych, gazowych oraz pary.

Znalazły szerokie zastosowanie w przemyśle:

- papierniczym,
- chemicznym,
- wzrostu i przetwórstwa ropy naftowej,
- elektrowniach i sieciach ciepłych
- instalacjach parowych

zastosowanie

- zakres oferowanych średnic : DN50-DN1000
- przyłącza do kołnierzy: PN6 -10-16-25 , Class150
- zakres temperatur: -29°C to 425°C (carbon steel)
-40°C to 600°C (alloy steel)
- przyłącze pod napęd: ISO 5211
- różne wykonania materiałowe korpusu, dysku, uszczelnienia
- napędy: przekładnia samohamowna ręczna, elektryczny, pneumatyczny, hydrauliczny

wykonania

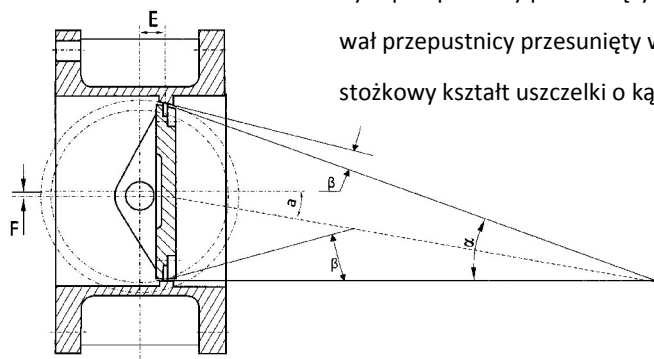
- dwukierunkowo szczelna lub jednokierunkowo szczelna
- kołnierzowe , międzykołnierzowe, do spawania
- standardowe i nietypowe długości zabudowy
- specjalne wykonania materiałowe

PRZEPUSTNICA O POTRÓJNYM MIMOŚRODZIE

PN 6-10-25

Class150

opis techniczny

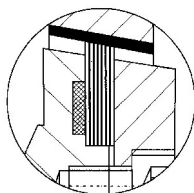


dysk przepustnicy przesunięty jest względem osi przepływu o wartość F - pierwszy mimośród
 wał przepustnicy przesunięty względem powierzchni uszczelniającej dysku E - drugi mimośród
 stożkowy kształt uszczelki o kącie β - trzeci mimośród

zalety takiego rozwiązania to :

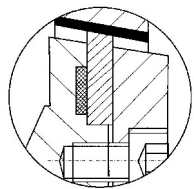
- zmniejszenie tarcia pomiędzy powierzchniami uszczelniającymi
- zmniejsze wartości momentu obrotowego
- dłuższa żywotność przepustnicy
- zachowanie szczelności przy zmianach temperatury czynnika roboczego
- znakomita płynność regulacji przepływu

Uszczelka jest zamontowana na dysku i zamocowana za pomocą pierścienia ustalającego bez powiązania. Ponadto wspierana jest przez elastyczną uszczelkę spiralną ze stali nierdzewnej. Taka pływająca konstrukcja sprawia, że pierścień gniazda zmniejsza tarcie uszczelka-gniazdo i kompensuje rozszerzalność materiałów na skutek zmian temperatury medium.



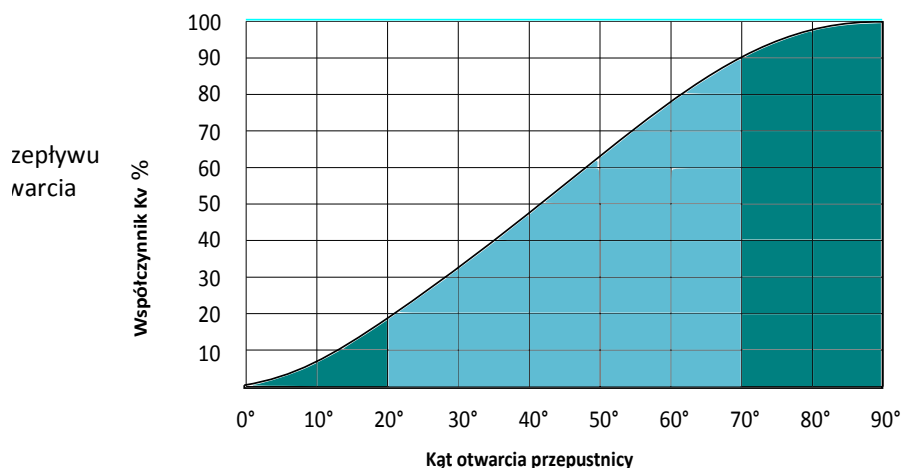
pływająca lamelowa uszczelka składająca się z warstw grafitu i stali kwasoodpornej zapewnia najwyższą szczelność przy dwukierunkowym przepływie i temperaturze pracy do $+500^{\circ}\text{C}$

gniazdo w korpusie ze stali kwasoodpornej AISI 304 lub stelit 6



uszczelnienie z pływającą uszczelką z litego metalu pozwala na wyższe temperatury medium (600°C) przy zachowaniu wysokiej szczelności

gniazdo w korpusie ze stali kwasoodpornej AISI 304 lub stelit 6



parametry użytkowe dla wybranych materiałów konstrukcyjnych

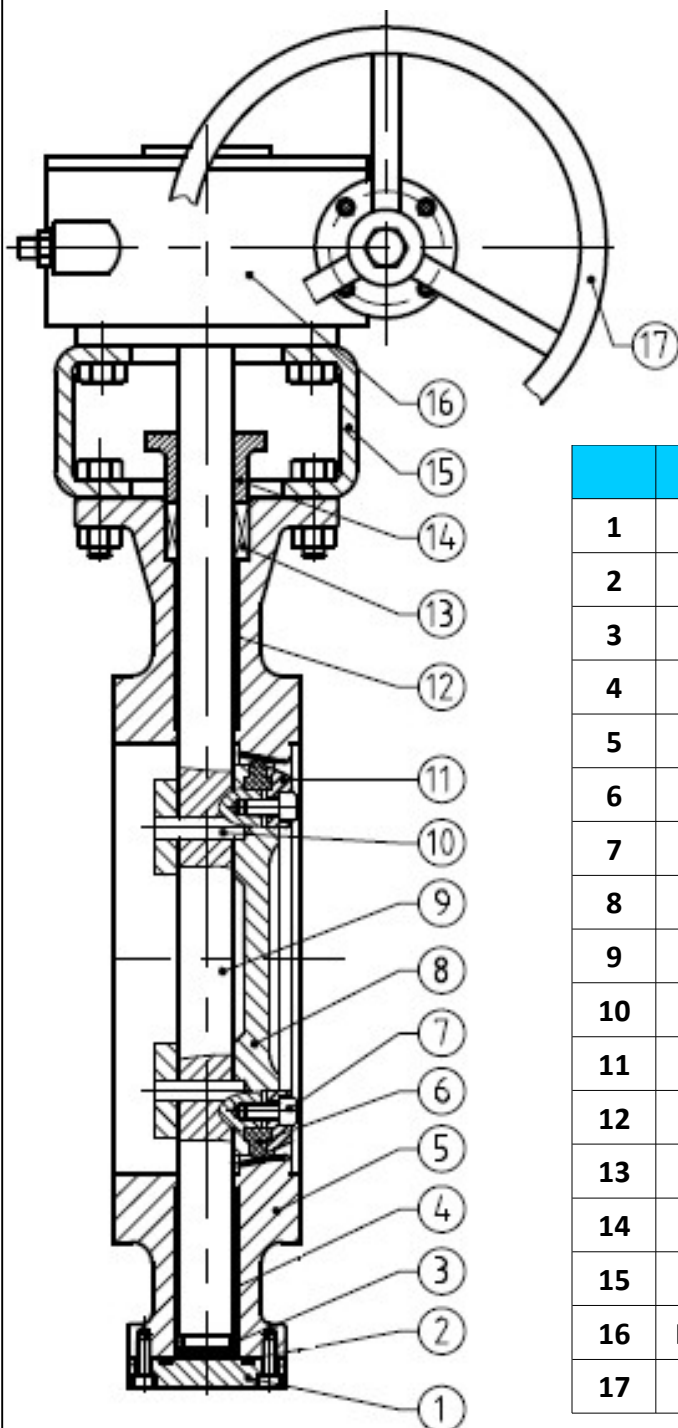
Ciśnienie nominalne:	PN		ANSI		
	0,6 – 10 MPa		150 LB - 600 LB		
Srednica nominalna:	65 – 3000mm		2-1/2" – 42" inch		
Ciśnienie próbne korpusu:			PN x 1.5 Mpa		
Ciśnienie próbne uszczelnienie:			PN x 1.1 Mpa		
Materiały	Żeliwo szare	Żeliwo sferid.	Staliwo	Alloy	staliwo stopowe
Max temp. pracy	0...+150°C	-15...+300°C	-29...+425°C	-29...+530°C	-196...+600°C
Medium	Woda, woda morska, para, gaz, olej, itp.		Woda, para, gaz, olej, itp.	Czynniki agresywne, chemikalia	
Standardy wykonania:	GB 12238-89 ANSI B16.34 BS5155				
Przylacza:	GB79 ISO7005 ANSI B16.5 MSS SP44				
Długość zabudowy:	GB12221-89 API609 ISO5752 DIN3220				
Próba ciśnienia:	API598 ISO5208				
Wykonanie wg innych standardów na zapytanie					

PRZEPUSTNICA O POTRÓJNYM MIMOŚRODZIE

PN 6-10-25

Class150

parametry techniczne



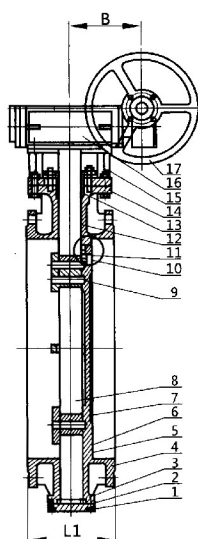
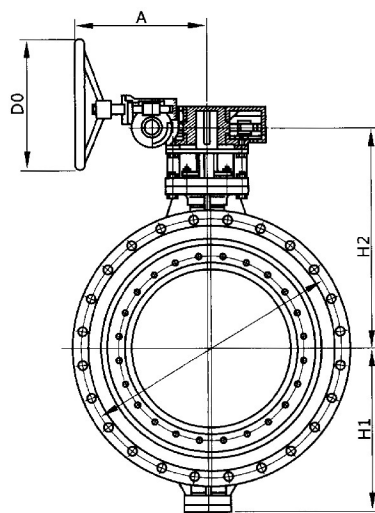
	część	materiały
1	Pokrywa	WCB,A105
2	Uszczelka	grafit
3	Pierścień	Stal, SS304
4	Tuleja	samosmarująca
5	Korpus	WCB +napawana 20Cr13 lub stellit
6	Uszczelka	lamela grafit+ss304 lub DUPLEX
7	Śruby	A193Gr.B8
8	Dysk	WCB_lub_CF8
9	Trzpień	ss420
10	Kołek	ss420
11	Pierścień	A105
12	Tuleja	Samosmarująca
13	Szczeliwo	Grafit elastyczny
14	Dławica	WCB
15	Wspornik	WCB
16	Przekładnia	Żeliwo
17	Kółko	Żeliwo, stal

na zamówienie

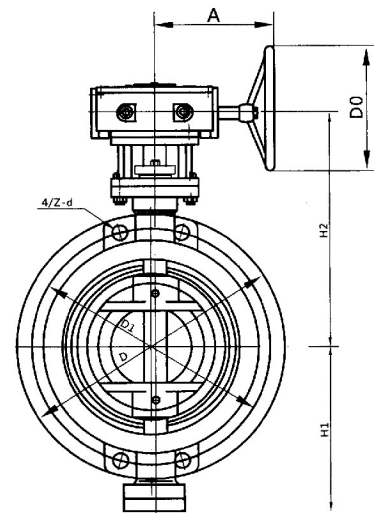
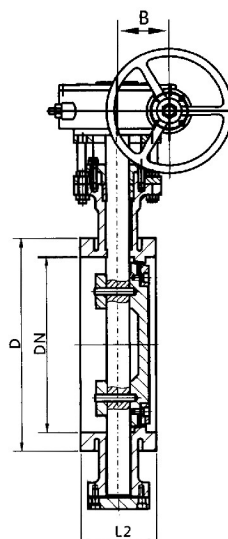
A 1.19.03

wymiary montażowe

kołnierzowa fig. 1



międzykołnierzowa fig. 2



DN (mm)	wymiary zewnętrzne (mm)							waga (Kg)	
	L1	L2	H1	H2	A	B	D0	1	2
50	108	43	70	235	180	50	150	19	11
65	112	46	75	250	180	50	150	21	13
80	114	64	85	250	180	50	150	23	15
100	127	64	100	260	180	50	150	26	18
125	140	70	110	280	180	50	150	32	21
150	140	76	150	310	185	63	250	43	25
200	152	89	210	380	185	63	250	65	38
250	165	114	235	395	215	80	250	80	60
300	178	114	265	425	215	80	250	100	76
350	190	127	300	480	215	80	350	150	92
400	216	140	355	535	245	125	350	210	102
450	222	152	380	570	245	125	350	266	135
500	229	152	395	590	245	125	350	310	180
600	267	154	450	675	390	242	400	426	280
700	292	165	520	770	390	242	400	590	369
800	318	190	590	840	420	262	400	780	570
900	330	203	660	915	420	262	400	946	750
1000	410	216	730	1050	550	325	500	1190	930

PRZEPUSTNICA O POTRÓJNYM MIMOŚRODZIE

PN 6-10-25

Class150

momenty obrotowe, próby szczelności

momenty obrotowe (medium woda, para wodna)

DN	PN6	PN10	PN16	PN25
80	120	128	140	185
100	150	175	210	250
125	180	205	260	330
150	230	260	320	430
200	290	360	450	590
250	510	600	750	1005
300	800	930	1190	1600
350	1260	1490	1850	2400
400	1750	1990	2520	3390
450	2100	2580	3340	4500
500	2750	3250	4340	5870
600	4230	5080	6500	9250
700	6000	7140	7720	13700
800	8200	9970	13520	18600
900	11000	13700	18300	25780
1000	14760	18000	25450	35800

Kontrola szczelności przeprowadzana jest zgodnie ze standardami ISO5208 klasa A oraz API598.

Próby szczelności mogą być wykonane wg innych standardów.

DN	50-3200 (mm)		50-2000 (mm)		2"-60"
PN(MPa)	0,6	1,0	1,6	2,5	150lb
test kadłuba woda (MPa)	0,9	1,5	2,4	3,75	3,0
test zamknięcia woda (MPa)	0,66	1,1	1,76	2,75	2,2
test szczelności powietrze (MPa)	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
szczelność	<0,1xDNmm ³ /s zgodnie z GB/T113927-2008				zgodnie z API598